

**Příloha je nedílnou součástí
osvědčení o akreditaci č.: 553/2019 ze dne: 24. 10. 2019**

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

VONDRA CAQ servis s.r.o.
Měřicí laboratoř
Kamenická ulice 2825/2, 373 04 České Budějovice

Zkoušky:

| Pořadové číslo ¹ | Přesný název zkušebního postupu/metody | Identifikace zkušebního postupu/metody ² | Předmět zkoušky |
|-----------------------------|--|--|--|
| 1 | Měření rozměrů a geometrických veličin (délka, úhel) | SPM č. 001 | Strojní součásti |
| 2 | Měření úchylek tvaru, orientace, umístění a házení | SPM č. 002 (ČSN EN ISO 1101, ČSN EN ISO 1101:2006) | Strojní součásti |
| 3* | Měření parametrů struktury/drsnosti povrchu profilovou metodou | SPM č. 003 (ČSN EN ISO 4287) | Rovinné plochy a přímkové profily strojních součástí |

¹ v případě, že laboratoř je schopna provádět zkoušky mimo své stálé prostory, jsou tyto zkoušky u pořadového čísla označeny hvězdičkou

² u datovaných dokumentů identifikujících zkušební postupy se používají pouze tyto konkrétní postupy, u nedatovaných dokumentů identifikujících zkušební postupy se používá nejnovější vydání uvedeného postupu (včetně všech změn)

Vysvětlivky:

SPM standardní postup měření

