

**Příloha je nedílnou součástí
osvědčení o akreditaci č.: 556/2025 ze dne: 3. 11. 2025**

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

VONDRA CAQ servis s.r.o.
objekt číslo 1511, Měřicí laboratoř
Kamenická ulice 2825/2, 373 04 České Budějovice 3

Zkoušky:

Pořadové číslo ¹	Přesný název zkušebního postupu / metody	Identifikace zkušebního postupu / metody ²	Předmět zkoušky	Stupně volnosti ³
1	Měření délek a úhlů dotykovou a optickou metodou	SPM č. 001	Strojní součásti	-
2	Měření úchylek tvaru, orientace, umístění a házení dotykovou a optickou metodou	SPM č. 002 (ČSN EN ISO 1101; ČSN EN ISO 1101:2006)	Strojní součásti	-
3	Měření parametrů struktury/drsnosti povrchu profilovou metodou	SPM č. 003 (ČSN EN ISO 4287:1999; ČSN EN ISO 21920-2)	Rovinné plochy a přímkové profily strojních součástí	-

¹ v případě, že laboratoř je schopna provádět zkoušky mimo své stálé prostory, jsou tyto zkoušky u pořadového čísla označeny hvězdičkou

² u datovaných dokumentů identifikujících zkušební postupy se používají pouze tyto konkrétní postupy, u nedatovaných dokumentů identifikujících zkušební postupy se používá nejnovější platné vydání uvedeného postupu (včetně všech změn)

³ laboratoř neuplatňuje flexibilní přístup k rozsahu akreditace

Vysvětlivky:

SPM standardní postup měření